



# 2016 RESUMEN DEL AÑO

## Demanda de pasajeros

**24.7 millones**  
pasajeros oceánicos en todo el mundo



## Capacidad de la industria de los cruceros

**499k** Camas de la flota global de CLIA  
474k oceánicos, 25k fluviales

**458** Barcos de la flota global de CLIA  
260 oceánicos, 198 fluviales

**26** Nuevos barcos  
9 oceánicos, 17 fluviales



## ¿De dónde provienen?

# Top 10 por países

millones de pasajeros oceánicos en el mundo



## ¿Adónde viajaron?

# Top destinos oceánicos por región

